

**Was ist der Funktionsmanager?**

Der Funktionsmanager verwaltet die im Gerät gespeicherte, editierbare, lad- und speicherbare (auch per PC) Funktion.

**Was ist eine Funktion?**

Eine Funktion ist ein Satz von Einstellungen und bis zu fünf Sequenzen. Die Funktion kann manuell oder ferngesteuert gestartet werden und läuft dann automatisch bzw. schrittweise bis zum Ende ab. Sie kann, je nach Einstellung, bis 254mal oft wiederholt werden und stoppt dann oder wird unendlich oft wiederholt. Damit lassen sich z. B. automatisierte Prüfabläufe steuern. Der Ablauf der Funktion resultiert in einer Spannungs-Zeit-Kurve und einer Strom-Zeit-Kurve, die gleichzeitig entstehen, weil für jeden Sequenzpunkt ein Spannungswert, ein Stromwert und ein Zeitwert gesetzt werden können. Die Sollwerte sind jeweils innerhalb der Nennwerte des Gerätes setzbar, der Zeitwert von min. 2ms bis max. 99h59m. Hierbei gilt, daß im Millisekundenbereich 2ms das Basiszeitraster sind und alle größeren Zeitwerte ein Vielfaches davon sein müssen. Man kann daher z. B. keine 9ms vorgeben. Bei manueller Einstellung am Gerät sind die Schrittweiten jeweils fest vorgegeben, bei Programmierung über Objekte (siehe AN001) werden unzulässige Zeiten abgerundet.

**Was ist eine Sequenz?**

Ein Teil einer Funktion, bestehend aus 10 Sequenzpunkten, die sich jeweils aus Sollwerten für Strom und Spannung, sowie einer Zeit  $x$  definieren. Eine Sequenz kann innerhalb einer Funktion bis zu 254mal (oder unendlich oft) wiederholt werden, bevor die nächste Sequenz ausgeführt wird. Eine Sequenz kann innerhalb der Funktion auch mehrfach angegeben werden.

**Was gibt es für Bedienmöglichkeiten?**

Die Sequenzen können am Gerät bedient, editiert und gesteuert werden, ebenso über Programmierung über bestimmte digitale Schnittstellenkarten. Für den Ablauf der Funktion gibt es Tasten zum Starten (RUN), Anhalten (STOP), Fortführen (GO) und manueller Einzelschrittabarbeitung (STEP). Eine weitere Taste (NEW) setzt die Sequenzabarbeitung auf den Anfang zurück bzw. beendet den Funktionsablauf. Ist der Ausgang beim Ausführen der Funktion ausgeschaltet, wird der Ablauf nur simuliert.

**Was kann man alles einstellen?**

Für die Funktion an sich kann man wählen, ob man Strom/Spannung bzw. Strom/Spannung/Leistung fährt, wobei die Leistung als genereller Sollwert während des gesamten Ablaufes gilt. Analog dazu kann man den Modus Strom/Spannung/Widerstand wählen (nur, wenn die Option „Innenwiderstand“ freigeschaltet ist) und dann den generellen Innenwiderstandswert setzen. Außerdem kann man noch wählen, wie oft die Funktion wiederholt werden soll (1...254mal oder unendlich) und in welcher Reihenfolge die Sequenzen abgearbeitet werden sollen.

Für die bis zu fünf Sequenzen kann man wählen, wie oft jede Sequenz wiederholt werden soll (1...254mal oder unendlich).

Für die 10 Sequenzpunkte jeder Sequenz kann man jeweils Strom, Spannung und Zeit wählen. Die 10 Punkte sind immer zu setzen, es können keine übersprungen werden. Benötigt man nur aber nur z. B. 7 Punkte der Sequenz, so kann man die restlichen 3 quasi dadurch überspringen, indem man deren Sollwerte auf diegleichen Werte setzt wie Punkt 6 (Sequenzpunkte werden von 0 bis 9 gezählt), die Zeit aber auf die minimalen 2ms. Dadurch ergibt sich nach Punkt 6 noch eine Verzögerung von 6ms bevor die nächste Sequenz abgearbeitet bzw. die aktuelle wiederholt wird, die ggf. durch Anpassung der Zeit von Punkt 6 ausgeglichen werden kann.

**Wie passe ich eine Funktion auf meine Werte an?**

- Funktionsmanager im Menü aufrufen (Taste M → „Function“), dann eine der Sequenzen anwählen oder „Setup function“
- „Sequence control“ -> Wiederholungen, Leistung/Widerstand setzen(wo verfügbar) -> zurück
- „Sequence points 0-4“ oder 5-9, Werte für jeden Punkt setzen
- Übernehmen mit der Return-Taste

**Wie starte/stoppe ich meine Funktion?**

- Zurück in die normale Anzeige
- Taste für zweite Bedienebene, dann Taste SEQ
- Steuern der Funktion mit den diversen Tasten RUN, STOP, GO, NEW

**Welche Probleme können auftreten?**

- a) Fernsteuerung über analoge Schnittstelle ist aktiv --> es kann dann nicht in den Funktionsmanager gewechselt werden
- b) Fernsteuerung über digital ist aktiv --> manuelle Bedienung ist gesperrt --> kann über LOCAL-Taste (Handsymbol) wieder ermöglicht werden
- c) Es tritt ein Gerätefehler auf --> die Funktion wird gestoppt --> Fehler beseitigen --> Funktion fortführen oder neu starten
- d) Im Menüpunkt FUNCTION und den Untermenüs können keine Werte verstellt werden --> Ausgang ausschalten (OFF)

**What is a function manager?**

The function manager manages the function that is stored inside the device and which can be edited manually or edited, loaded and saved by means of a PC.

**What is a function?**

A function is a set of up to five sequences and a few global settings. The function can be controlled either manually or by digital remote, i.e. start, stop etc. Once started, it automatically runs until its end and either stops or repeats as often as defined (up to 254 times or infinitely). This can be used to realise automatic test runs. Running the function results in a certain voltage-time and current-time curve, which start simultaneously because for every sequence point a voltage, a current and a time value are defined. The set values for voltage and current can be defined within the nominal values of the device, ignoring any adjustment limit that is set for the device, and the time value between min. 2ms and max. 99h59m59s. It generally applies that all time values are based upon a 2ms grid, so that time values of, for example, 9ms can not be set. When manually editing the values, the step width is given. For remote control, unallowed time values are rounded down. The function has five slots for sequences, any sequence can be selected one time or several times.

**What is a sequence?**

A sequence is a part of a function, consisting of 10 sequence points, which are defined by one voltage value, one current value and one time value. There can be up to 5 different sequences. A sequence is either processed one time or repeated (up to 254 times or infinitely). A certain sequence can be selected a several times within the five sequence slots of a function.

**What control do I have?**

Functions and sequences can be edited manually on the power supply or by digital remote control via certain interface cards. In order to control the function there are several buttons to RUN, STOP or continue (GO) the function, as well as let sequence points be executed STEPwise. Another button, NEW, is used to reset the function to start in order to start again or to leave the function manager.

If the power supply output is switched off during the function run, the function run is only simulated. This can be used to test the function.

**What's there to adjust?**

One of the global settings for the function is to select whether to run in U/I resp. U/I/P mode or to run U/I/R mode. U/I/P is only available for models with power adjustment and U/I/R is only available after the optional „internal resistance control“ feature has been unlocked. For the functions, as well as for the sequences, the user can define the repetitions (1...254 or infinite) and the order how the single sequences are processed.

For the 10 sequence points of each sequence, the user can set voltage, current and time. Those 10 points have to be defined always, it means they can not be left off. If, for example, only 7 points of a sequence are used, the remaining 3 points could be set to the same voltage and current values as point 6 (points are counted from 0 to 9), and the time values to the minimum of 2ms. This results in 6ms overhead before the end of the sequence, which can be compensated by adjusting the time of point 6 accordingly.

**How do I edit the function or sequence points?**

- a) Select FUNCTION in the device menu (button M), then select the sequence to edit or „Setup function“
- b) „Sequence control“ -> Repetitions, set power/resistance (where available) -> leave
- c) „Sequence points 0-4“ or 5-9, set values for every point as desired
- d) Übernehmen mit der Return-Taste

**How do I start/stop a function?**

- a) Back to main display level
- b) Push button for second button panel level, then SEQ
- c) Control the function run with the various buttons

**What problems can occur?**

- a) Remote control via analogue interface is active --> function manager not accessible
- b) Remote control via digital interface is active --> manual control locked --> LOCAL button (hand symbol) can interrupt remote control to let the user do manual control
- c) A device error occurs --> the function will stop --> remove cause of error --> function can be continued or restarted
- d) The values can not be adjusted in menu item FUNCTION --> Switch output OFF